



15K

**ULSD, MGO, IFO, VLSFO
Biodiesel, Heating Oil**

Fuel Right® Aditivo de combustible Información técnica

Enero 2023

15K es un aditivo extremadamente eficaz diseñado para limpiar el combustible para cumplir o superar las especificaciones de la Carta mundial de combustible ISO 4406 18/16/13. Fuel Right elimina la contaminación, descompone las partículas y proporciona un revestimiento anticorrosión muy eficaz para evitar la corrosión incluso en presencia de agua y contaminación. Fuel Right también mejora la lubricidad del combustible, reduce las emisiones y optimiza el ahorro de combustible.

Propiedades

Apariencia Olor

Líquido ámbar
Hidrocarburo / aceite de pescado / amoníaco

Datos físicos

Densidad	0.94 g/cm ³
Solubilidad	~65%
pH	> 7 (alkaline)
Punto de inflamabilidad	83°C/181.4°F (ASTM D6450)
Temperatura de ignición espontánea	270°C

Relación de mezcla

1:15,000 - tasa de dosis a granel
1:6,000 - tasa de dosis de choque
Las tasas de dosis de choque se utilizan para acelerar la acción de limpieza y para tanque aplicaciones de limpieza (pulido de combustible). Se recomiendan tasas de dosis de choque 2x por año para tanques de almacenamiento de combustible de reserva para proporcionar la máxima protección contra la corrosión.

Control de calidad

Los datos enumerados anteriormente representan valores típicos. Su objetivo es ser una guía para facilitar manejo seguro y no pueden ser considerados como datos específicos.

Aplicaciones

Fuel Right® utiliza una poderosa combinación de productos químicos patentados destinados a aplicaciones marinas, mineras, automotrices, de camiones y agrícolas. Está diseñado para manejar tres etapas de limpieza en su sistema de combustible desde el tanque hasta los filtros y coladores hasta los inyectores. Fuel Right comienza eliminando la contaminación de lodos de su sistema de combustible, lo que permite que las partículas insolubles suspendidas caigan al fondo del tanque de combustible. Fuel Right deposita una capa de protección anticorrosiva microscópica que protege el tanque de la corrosión incluso en presencia de agua y contaminación.

Un tanque más limpio da como resultado combustibles más limpios y filtros más duraderos, así como un mantenimiento reducido de los purificadores y los sistemas de filtro de combustible. Con combustible limpio entregado a sus inyectores, puede esperar un funcionamiento más suave del sistema de combustible con intervalos de vida útil más prolongados. Fuel Right también mejora la lubricidad del combustible, reduce las emisiones y optimiza el rendimiento del motor al tiempo que proporciona una mejor economía de combustible y un mejor rendimiento del motor.

Run Clean. Run Smart.





15K

**ULSD, MGO, IFO, VLSFO
Biodiesel, Heating Oil**

Información técnica

Enero 2023

Aplicaciones (continuado)

Fuel Right 15K se utiliza en programas de combustible premium que proporcionan combustibles significativamente más limpios a las comunidades mundiales marinas, mineras, automotrices, de camiones y agrícolas a nivel internacional.

Fuel Right está registrado en la EPA y está disponible internacionalmente a través de varios distribuidores autorizados.

Características y beneficios

- ✓ *Limpia tanques, líneas de combustible, filtros y coladores*
- ✓ *El combustible cumple o supera la norma ISO 4406 18/16/13*
- ✓ *Limpia inyectores y reduce las emisiones de escape*
- ✓ *Restaura la lubricidad del combustible y estabiliza el combustible*
- ✓ *Proporciona un revestimiento microscópico para ayudar a prevenir la corrosión.*
- ✓ *Previene la congelación de la línea de combustible*
- ✓ *Garantía segura para todos los motores diésel*

Tratamiento

Fuel Right se puede agregar a los tanques de combustible en cualquier momento. Idealmente, se debe agregar Fuel Right durante el abastecimiento de combustible para garantizar una mezcla completa. Fuel Right reconoce que no todas las condiciones son ideales; mezclar Fuel Right a tasas de dosis inferiores a las ideales no dañará su sistema de combustible.

Tratamiento a granel

El tratamiento a granel significa tratar continuamente todo el combustible, todo el tiempo. Para el tratamiento a granel, use 1:15,000 como proporción de tratamiento. (1 litro de Fuel Right trata 15.000 litros de combustible) No se recomienda tratar a granel solo una parte del tiempo, ya que eso puede producir una película protectora contra la corrosión incompleta.

Tratamiento de choque

La relación de tratamiento de choque es de 1:6.000. (1 litro de Fuel Right trata 6.000 litros de combustible) Se recomienda un tratamiento de choque periódico una o dos veces al año para sistemas con problemas continuos de sedimentos. El tratamiento de choque una o dos veces al año suele ser adecuado. Para tanques de tamaño pequeño a mediano, trate el tamaño del tanque, no la cantidad de combustible en el tanque.

Nota:

Fuel Right está diseñado para liberar contaminantes del lodo y este proceso puede dar como resultado un exceso temporal de sedimentos en el fondo del tanque y una posible sobrecarga del filtro. Los tanques muy contaminados pueden requerir múltiples cambios de filtro antes de que el sistema de combustible esté limpio. Los tanques que contengan exceso de agua o sedimentos deben aspirarse y el combustible debe pulirse para eliminar el exceso de partículas del combustible y garantizar un tanque limpio que funcione. Asegúrese de controlar periódicamente la calidad del combustible.

Run Clean. Run Smart.





15K

**ULSD, MGO, IFO, VLSFO
Biodiesel, Heating Oil**

Información técnica

Enero 2023

Almacenamiento y manipulación

Los productos Fuel Right deben permanecer en el recipiente sellado y almacenarse en un área fresca, seca y bien ventilada lejos de la luz solar directa, la humedad, la lluvia, el calor o cualquier fuente potencial de ignición de conformidad con todas las reglamentaciones federales y locales vigentes.

Seguridad

Al utilizar este producto, se debe seguir la información y los consejos proporcionados en nuestra hoja de datos de seguridad. Se deben tomar precauciones especiales al manipular productos químicos.

Embalaje

Fuel Right 15K está disponible en envases embotellados, cubos de 18,9 L y tambores de 208 L

Run Clean. Run Smart.

